

МОЙ ВЫБОР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Анаэробный клей-герметик для уплотнения
резьбовых соединений

QuickSPASER[®] Mr.Bond[®] 707

- демонтаж с нагревом
- прочность: 17-22 N.m
- Ø до 3"

ЗАДАЙТЕ



НАМ ВОПРОС





Здравствуйте!

Рад знакомству с Вами, меня зовут Антон Корнеев. Я – основатель, технический и креативный директор компании PIPAL® Chemicals.

От лица компании хочу выразить Вам искреннюю благодарность за то, что Вы являетесь нашим клиентом! Я уверен, что продукция PIPAL® Chemicals принесет Вам пользу и сделает Вашу жизнь ещё лучше.

Цель PIPAL® Chemicals.

Мы четко понимаем, что в суровых климатических условиях очень важно гарантировать подачу воды и обеспечивать комфортный температурный режим помещений в каждом уголке нашей необъятной Родины.

Наша цель – сделать тепло доступным и долговечным, продлить срок эффективной службы отопительного оборудования и инженерных систем, сократить расходы потребителей на отопление и водоснабжение. Мы динамично развиваемся, двигаемся вперед, ищем и находим новые решения, опираясь на достигнутые результаты собственных исследований и ориентируясь на запросы и потребности профессионалов отрасли.

О компании PIPAL® Chemicals.

PIPAL® Chemicals – это российско-итальянское партнерство, созданное с целью представления товаров европейского качества на рынках Российской Федерации и стран Таможенного Союза.

Продукция компании объединяет в себе научные разработки и опыт лидирующих предприятий Европы, находящихся на территории таких стран, как Италия, Германия и Великобритания.

Ключевые направления PIPAL® Chemicals:

- Самая широкая линейка *Элиминаторов*® (промывочные насосные станции) в мире, профессиональные реагенты для сервисного обслуживания инженерных систем, теплообменного и отопительного оборудования;
- Дозирующие устройства, фильтры и реагенты для предотвращения образования накипи и отложений в системах отопления, горячего и холодного водоснабжения;
- Герметизирующие, уплотнительные и ремонтные материалы нового поколения для инженерных систем;
- Тепло- и хладоносители для инженерных систем.

А Вы знаете, что значит PIPAL®?

PIPAL® [пипа́ль] – в переводе с итальянского означает «фикус», и мы взяли это название не случайно. Фиксактивно поглощает ядовитые для человека вещества – бензол, фенол, трихлорэтилен и с помощью специальных ферментов превращает их в аминокислоты и сахар. Нам важно подчеркнуть всю необходимость заботы об окружающей среде, особенно, когда речь идет о производстве профессиональной промышленной химии.

Почему PIPAL® Chemicals?

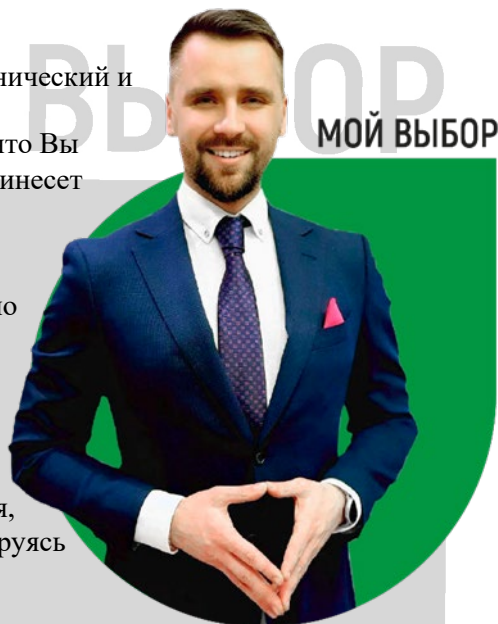
- Инвестиции в исследования существующих проблем и разработку эффективных решений.
- Строгий контроль качества на предприятиях, согласно международным стандартам качества ISO 9001.
- Пристальное внимание к потребностям индустрии.
- Современные производственные мощности и исследовательские лаборатории.

Продукция компании PIPAL® Chemicals прошла проверку временем, приобрела популярность у широкого круга потребителей и получила высокую оценку специалистов.

Мы всегда открыты к общению, и я лично буду рад увидеть Ваши комментарии и пожелания на моей электронной почте ceo@MyPipal.ru

Свяжитесь с нами по любому вопросу:
8-800-600-17-57

С уважением, А.П. Корнеев
Мой Выбор – PIPAL® Chemicals




QS® MR.BOND® 707


 UNI EN ISO 9001:2008
 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

QS® MR.BOND® 707 – анаэробный однокомпонентный клей-герметик, предназначен для герметизации металлических резьбовых соединений согласно стандарту DIN для воды, сжатого воздуха, газа, бензина, сжиженного газа, для частного и промышленного использования. Клейгерметик самопроизвольно и быстро полимеризуется в бескислородной среде между склеиваемыми поверхностями металла с небольшим зазором в резьбе. QS® MR.BOND® 707 соответствует EN 751-1 для газа и горячей воды. Тиксотропный продукт, высокопрочной фиксации, подходит для герметизации мелкого шага резьбы. Замена твердым уплотнительным материалам, создает гибкие прочные пленки. Герметизация систем, где рабочей средой выступает вода, воздух, газ, масло и другие растворы химических веществ. Соответствие DVGW для герметизации воздуха, газа, воды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕРМЕТИКА

ОСНОВА: метакриловая анаэробная смола
 ПРИМЕНЕНИЕ: анаэробный герметик/уплотнитель
 ПРОЧНОСТЬ: высокая
 ЦВЕТ: красный
 ВЯЗКОСТЬ: 25°C: 30.000 – 80.000 мПа*с
 УДЕЛЬНЫЙ ВЕС: 1,07 г/мл
 ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ: >100°C
 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: в холодном и сухом месте
 СРОК ХРАНЕНИЯ: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C

Техническая информация в соответствии с ISO 10964 для цинковой гайки и болта M10 x 20 при 25°C. Момент разрыва через 24 часа

СВОЙСТВА ГЕРМЕТИКА ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

ПЕРВИЧНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ:
 Латунь: 3-6 мин.
 Цинк: 9-15 мин.
 Сталь: 13-20 мин.
 КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ISO 10964: 20-27 Н*м
 ПРЕОБЛАДАЮЩИЙ МОМЕНТ РАЗРЫВА: 17-22 Н*м
 ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ:
 3-6 часов.
 ВРЕМЯ ПОЛНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ: 12-24 ч.
 РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: от -50°C до +150°C
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ЗАЗОР: 0,35 мм

ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от многих факторов: тип металла и шага резьбы.

На графике ниже показана степень полимеризации со временем на металле. Различные материалы были испытаны согласно ISO 10964. Правый диапазон температур полимеризации от +20°C до +25°C. Низкая температура от +5°C до +20°C увеличивает время полимеризации, более высокая температура уменьшает время полимеризации.

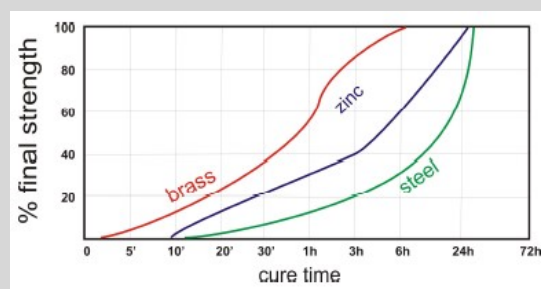


МОЙ ВЫБОР

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод ISO 10964 (протестировано при 22°C)
Крутящий момент % после погружения

	T °C	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/гликоль	85	110	110	105
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	105	110	110
Ацетон	22	105	100	105
Бензин	22	105	105	105



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Использовать только на стандартных металлических резьбах!

Перед началом работы место соединения необходимо очистить и обезжирить. Для этого рекомендуется использовать обезжириватель QS® MR.BOND® 700. Нанести клей-герметик на внутреннюю и внешнюю резьбы склеиваемых поверхностей непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором QS® MR.BOND® 701. При Герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава. Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °C. Плотнo закрутить резьбу или прижать детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °C.

Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов.

Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации:

- допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин;
- допустимое давление до 10 атм. – 60 мин;
- допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.

*Скорость полимеризации клея-герметика повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

*Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.



МОЙ ВЫБОР

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +28°C. Срок хранения продукта 24 месяца с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

Имеющиеся объемы: 50 г, 75 г, 100 г, 250 г.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведённые испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведённым выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals. Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте www.mypipal.ru.