

# МОЙ ВЫБОР

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Анаэробный клей-герметик для уплотнения  
резьбовых соединений

**QuickSPASER<sup>®</sup> Mr.Bond<sup>®</sup> 705**

- демонтаж с усилением
- прочность: 15-20 N.m
- Ø до 2<sup>1/2</sup>"

ЗАДАЙТЕ



НАМ ВОПРОС





### *Здравствуйте!*

Рад знакомству с Вами, меня зовут Антон Корнеев. Я – основатель, технический и креативный директор компании PIPAL® Chemicals.

От лица компании хочу выразить Вам искреннюю благодарность за то, что Вы являетесь нашим клиентом! Я уверен, что продукция PIPAL® Chemicals принесет Вам пользу и сделает Вашу жизнь ещё лучше.

### *Цель PIPAL® Chemicals.*

Мы четко понимаем, что в суровых климатических условиях очень важно гарантировать подачу воды и обеспечивать комфортный температурный режим помещений в каждом уголке нашей необъятной Родины.

Наша цель – сделать тепло доступным и долговечным, продлить срок эффективной службы отопительного оборудования и инженерных систем, сократить расходы потребителей на отопление и водоснабжение. Мы динамично развиваемся, движемся вперед, ищем и находим новые решения, опираясь на достигнутые результаты собственных исследований и ориентируясь на запросы и потребности профессионалов отрасли.

### *О компании PIPAL® Chemicals.*

PIPAL® Chemicals – это российско-итальянское партнерство, созданное с целью представления товаров европейского качества на рынках Российской Федерации и стран Таможенного Союза.

Продукция компании объединяет в себе научные разработки и опыт лидирующих предприятий Европы, находящихся на территории таких стран, как Италия, Германия и Великобритания.

### *Ключевые направления PIPAL® Chemicals:*

- Самая широкая линейка *Элиминаторов*® (промысловые насосные станции) в мире, профессиональные реагенты для сервисного обслуживания инженерных систем, теплообменного и отопительного оборудования;
- Дозирующие устройства, фильтры и реагенты для предотвращения образования накипи и отложений в системах отопления, горячего и холодного водоснабжения;
- Герметизирующие, уплотнительные и ремонтные материалы нового поколения для инженерных систем;
- Тепло- и хладоносители для инженерных систем.

### *А Вы знаете, что значит PIPAL®?*

PIPAL® [пипа́ль] – в переводе с итальянского означает «фикус», и мы взяли это название не случайно. Фиксактивно поглощает ядовитые для человека вещества – бензол, фенол, трихлорэтилен и с помощью специальных ферментов превращает их в аминокислоты и сахар. Нам важно подчеркнуть всю необходимость заботы об окружающей среде, особенно, когда речь идет о производстве профессиональной промышленной химии.

### *Почему PIPAL® Chemicals?*

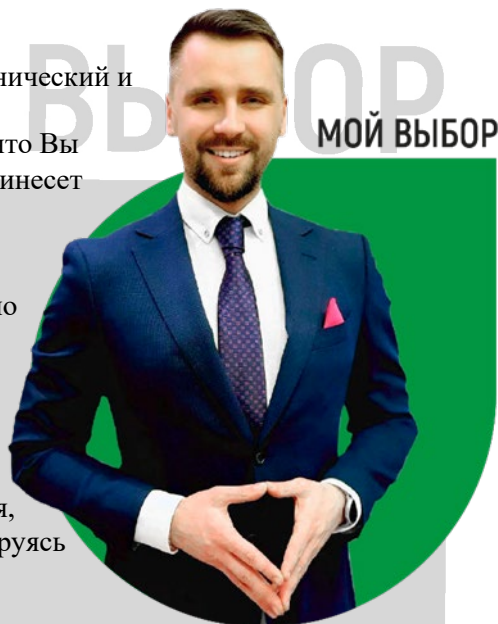
- Инвестиции в исследования существующих проблем и разработку эффективных решений.
- Строгий контроль качества на предприятиях, согласно международным стандартам качества ISO 9001.
- Пристальное внимание к потребностям индустрии.
- Современные производственные мощности и исследовательские лаборатории.

Продукция компании PIPAL® Chemicals прошла проверку временем, приобрела популярность у широкого круга потребителей и получила высокую оценку специалистов.

Мы всегда открыты к общению, и я лично буду рад увидеть Ваши комментарии и пожелания на моей электронной почте [ceo@MyPipal.ru](mailto:ceo@MyPipal.ru)

Свяжитесь с нами по любому вопросу:  
8-800-600-17-57

С уважением, А.П. Корнеев  
Мой Выбор – PIPAL® Chemicals




**QS® MR.BOND® 705**

  
 UNI EN ISO 9001:2008  
 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

QS® MR.BOND® 705 – анаэробный однокомпонентный клей-герметик, предназначен для герметизации металлических резьбовых соединений согласно стандарту DIN применимо для воды, сжатого воздуха, газа, бензина, сжиженного газа для частного и промышленного использования. Клей-герметик самопроизвольно и быстро полимеризуется в бескислородной среде между склеиваемыми поверхностями металла с небольшим зазором в резьбе. QS® MR.BOND® 705 соответствует EN 751-1 для газа и горячей воды. Продукт среднепрочной фиксации, подходит для герметизации мелкого шага резьбы.

Для быстрого монтажа системы. Подходит для герметизации винтов и гаек небольшого размера.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕРМЕТИКА

ОСНОВА: метакриловая анаэробная смола  
 ПРИМЕНЕНИЕ: анаэробный герметик  
 ПРОЧНОСТЬ: средняя  
 ЦВЕТ: синий  
 ВЯЗКОСТЬ: 25°C: 30.000 – 60.000 мПа\*с  
 УДЕЛЬНЫЙ ВЕС: 1,07 г/мл  
 ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ: >100°C  
 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: в холодном и сухом месте  
 СРОК ХРАНЕНИЯ: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C

## СВОЙСТВА ГЕРМЕТИКА ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

ПЕРВИЧНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ:  
 Латунь: 2-5 мин.  
 Цинк: 9-14 мин.  
 Сталь: 12-18 мин.  
 КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ISO 10964: 15-20 Н\*м  
 ПРЕОБЛАДАЮЩИЙ МОМЕНТ РАЗРЫВА: 10 -15 Н\*м  
 ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ:  
 3-6 часов.  
 ВРЕМЯ ПОЛНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ: 12-24 ч.  
 РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: от -50°C до +150°C  
 МАКСИМАЛЬНЫЙ ЗАЗОР: 0,30 мм

Техническая информация в соответствии с ISO 10964 для цинковой гайки и болта M10 x 20 при 25°C. Момент разрыва через 24 часа

## ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от многих факторов: тип металла и шага резьбы.

На графике ниже показана степень полимеризации со временем на металле. Различные материалы были испытаны согласно ISO 10964. Правый диапазон температур полимеризации от +20°C до +25°C. Низкая температура от +5°C до +20°C увеличивает время полимеризации, более высокая температура уменьшает время полимеризации.



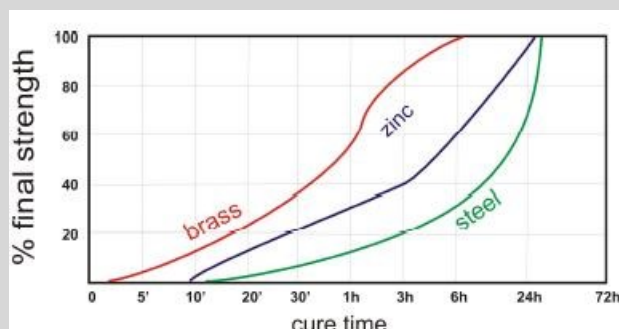
# МОЙ ВЫБОР

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод ISO 10964 (протестировано при 22°C)

Крутящий момент % после погружения

|                    | T °C | 100 ч | 500 ч | 1000 ч |
|--------------------|------|-------|-------|--------|
| Вода/гликоль       | 85   | 110   | 110   | 105    |
| Тормозная жидкость | 22   | 100   | 100   | 100    |
| Моторное масло     | 125  | 105   | 110   | 110    |
| Ацетон             | 22   | 105   | 100   | 105    |
| Бензин             | 22   | 105   | 105   | 105    |



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Использовать только на стандартных металлических резьбах!

Перед началом работы место соединения необходимо очистить и обезжирить. Для этого необходимо использовать обезжириватель QS® MR.BOND® 700. Нанести клей-герметик на внутреннюю и внешнюю резьбы склеиваемых поверхностей непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором QS® MR.BOND® 701. При Герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава. Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °C, при температуре ниже применение только с спрей-активатором QS® MR.BOND® 701. Плотно закрутить резьбу или прижать детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °C. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов.

Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации:

- допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин;
- допустимое давление до 10 атм. – 60 мин;
- допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.

\*Скорость полимеризации клея-герметика повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

\*Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.



# МОЙ ВЫБОР

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



## СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +28°C. Срок хранения продукта 24 месяца с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

Имеющиеся объемы: 50 г, 75 г, 100 г, 250 г.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведенные испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведённым выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals. Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте [www.mypipal.ru](http://www.mypipal.ru).