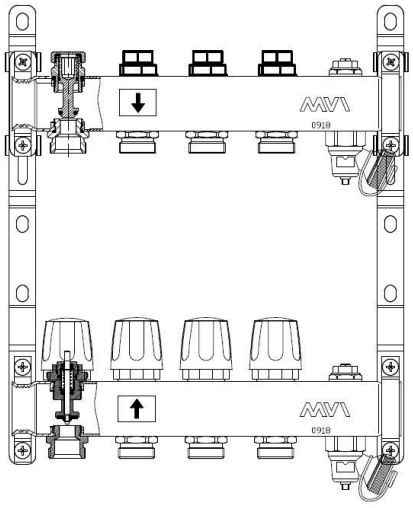
Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии
с требованиями ГОСТ 2.601

Коллекторные группы из нержавеющей стали в сборе без расходомеров MVI серии MS.6…



ПС-MS.6.05.2019.063

ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19

Содержание

063 – Коллекторные группы в сборе без расходомеров. Номенклатура
010 – Назначение и область применения
011 – Характеристики
011.10 – Технические характеристики
011.20 – Гидравлические характеристики
012 – Принципа работы
013 – Материалы
014 – Габаритные размеры
015 – Указания по монтажу
016 – Указания по эксплуатации и техническому
017 – Условия хранения и транспортировки
018 – Условия по утилизации
019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия
020 – Данные о производителе и поставщике
021 – Гарантийные обязательства
022 – Условия гарантийного обслуживания

063 – Коллекторные группы в сборе без расходомеров. Номенклатура

№	Наименование	Артикул
1	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 2 выхода	MS.602.06
2	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 3 выхода	MS.603.06
3	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 4 выхода	MS.604.06
4	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 5 выходов	MS.605.06
5	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 6 выходов	MS.606.06
6	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 7 выходов	MS.607.06
7	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 8 выходов	MS.608.06
8	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 9 выходов	MS.609.06
9	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 10 выходов	MS.610.06
10	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 11 выходов	MS.611.06
11	Коллектор из нержавеющей стали в сборе без расходомеров, с дренажным краном и воздухоотводчиком на 12 выходов	MS.612.06

010 – Назначение и область применения

Коллекторные блоки MVI предназначены для распределения потока рабочей среды систем водяного отопления по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали, запорные клапаны, термостатические клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода) и крепежные кронштейны.

Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкозамерзающем (гликолевом) теплоносителе.

Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 2 до 12.

Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

Блоки комплектуются ручным клапаном для удаления воздуха и дренажным краном для спуска/заполнения системы рабочей средой.

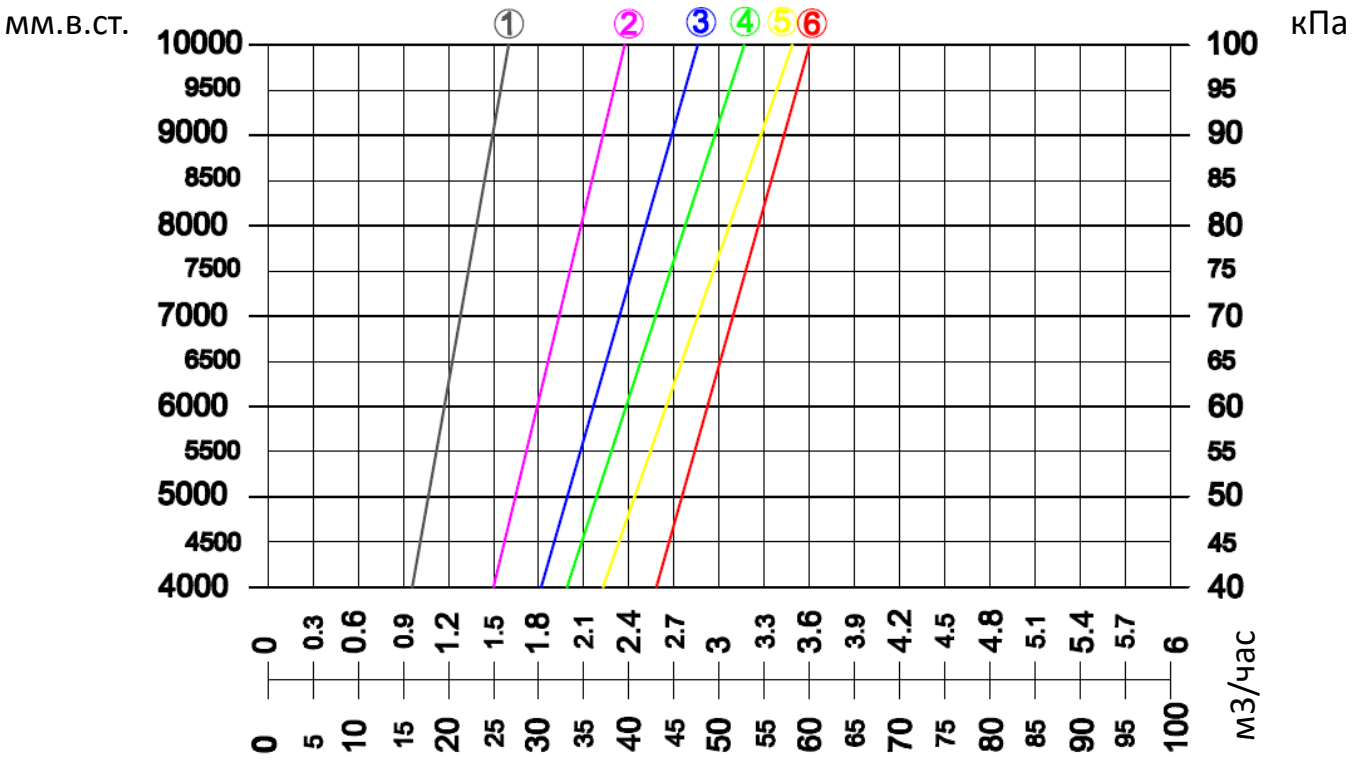
011 – Характеристики

011.10 – Технические характеристики

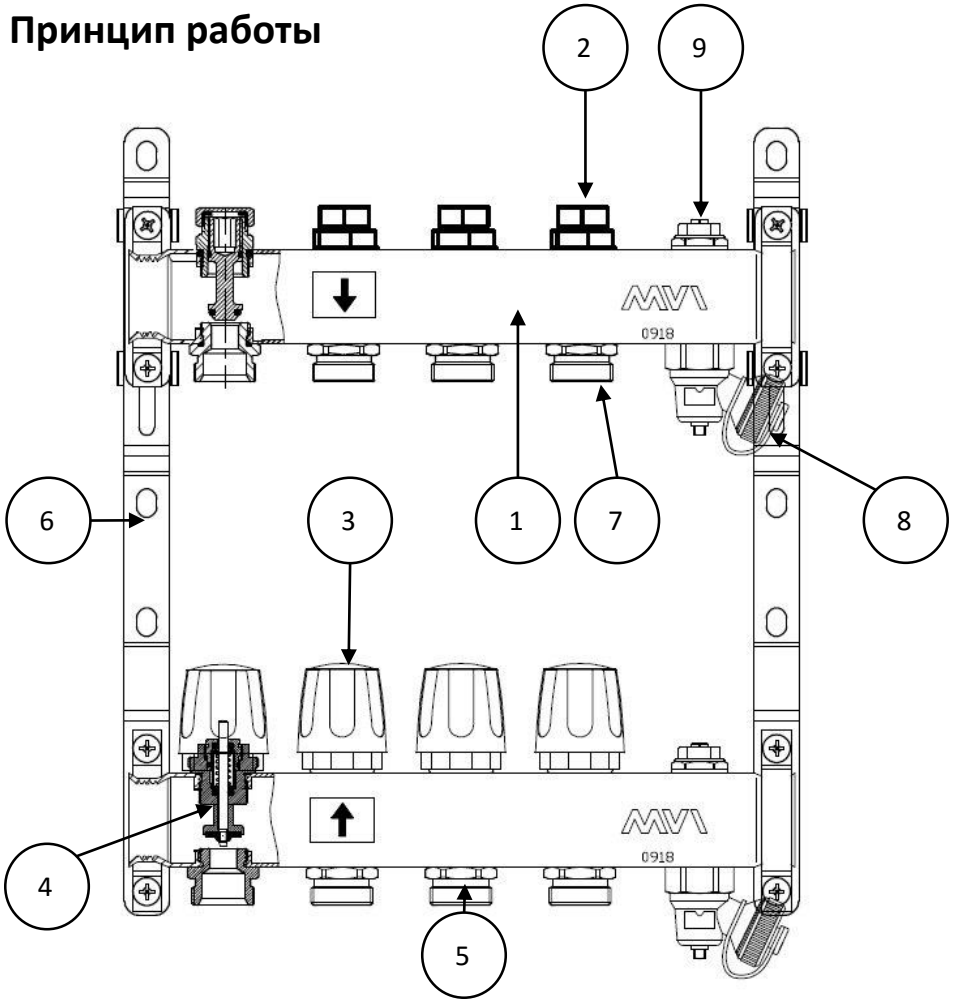
№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура среды, °С	95
2	Допустимые температуры окружающей среды,°С	-10 ÷ +40
3	Рабочее давление PN, бар	10
4	Диаметр резьбы отводов	¾"
5	Диаметр резьбы термостатического клапана	М30*1,5
6	Межосевое расстояние(между отводами), мм	50
7	Тип резьбы	Цилиндрическая
8	Толщина стенки	1,6 мм

011.20 – Гидравлические характеристики

№	Характеристика	Значение
	Условная пропускная способность регулировочного клапана при различных настройках	м3/час
1	1	1,59
2	2	2,39
3	3	2,84
4	4	3,17
5	5	3,47
6	6	3,60



012 – Принцип работы



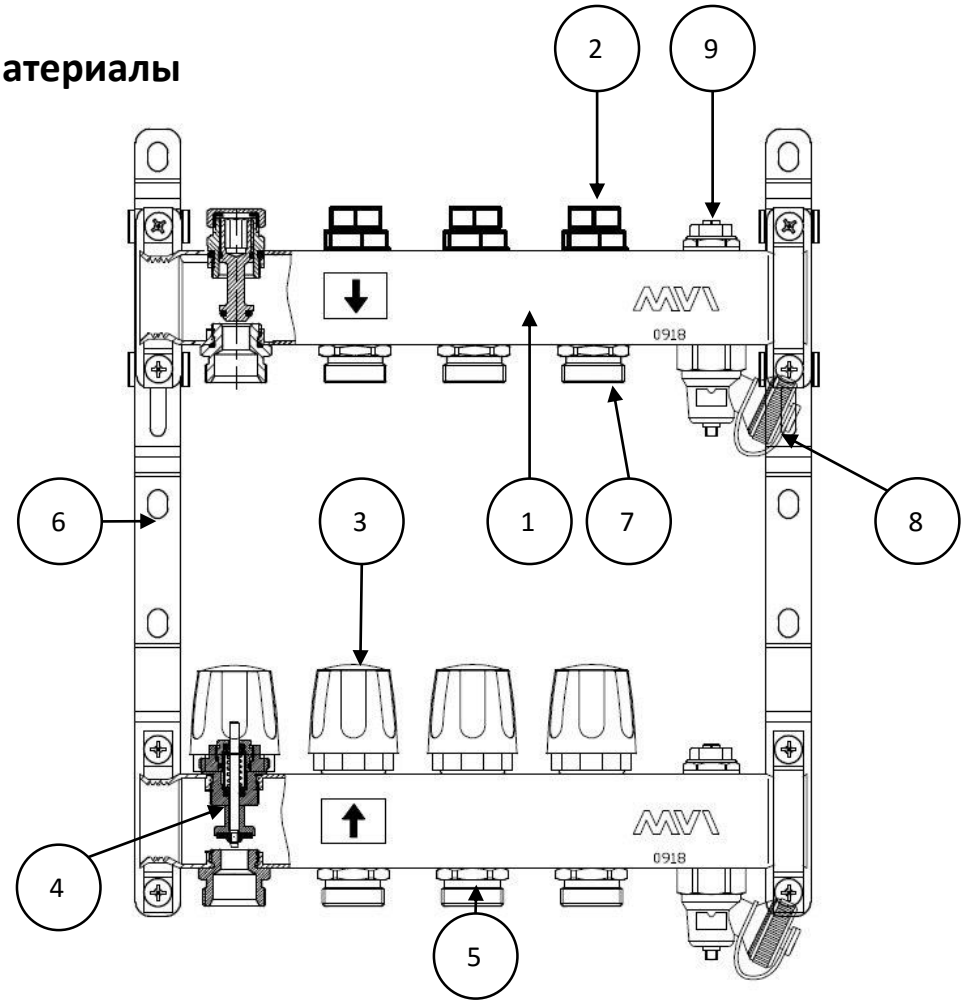
Транспортируемая среда поступает в подающий коллектор с запорными (настроечными) клапанами (1), который изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Далее она распределяется по контурам проходя ответную часть клапана (7).

Охлажденный теплоноситель возвращается в верхнюю балку с термостатическими клапанами (4) проходя ответную их часть (5). Резьба на регулируемой части клапана – М30*1,5. На термостатический клапана есть возможность установить сервопривод или электротермическую головку. В базовой поставке клапан комплектуется крышкой с возможностью регулировки (3) синего цвета.

Коллекторные балки размещаются на креплениях (6).

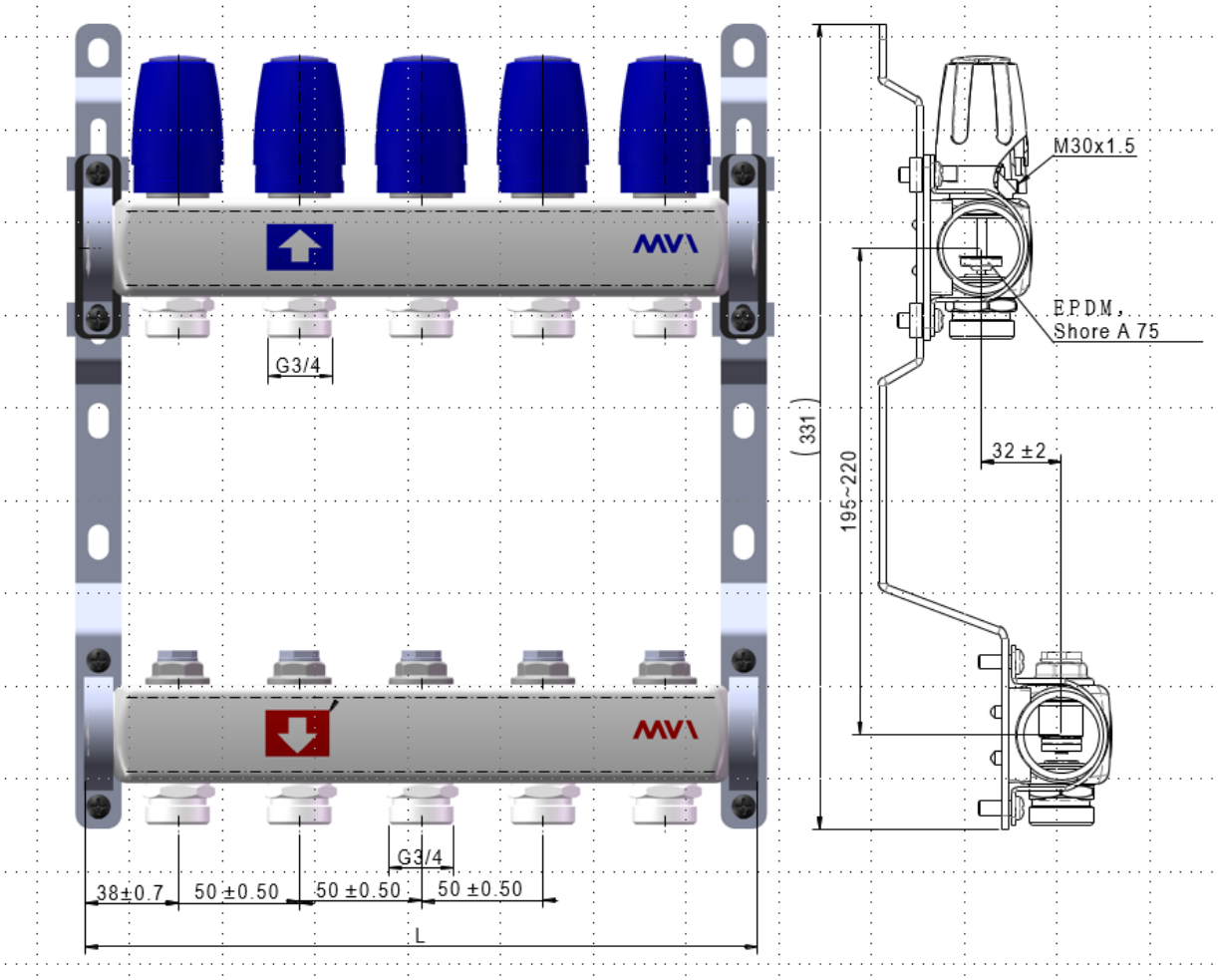
Для спуска воздуха используется ручной клапан (9). Для заполнения/слива теплоносителя дренажный кран (8).

013 – Материалы



№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Корпус	Нерж.сталь	08Х18Н10	AISI304
2	Запорный клапан	Латунь	ЛС-58-3	HPb58-3
3	Крышка термоклапана	Пластик	Пластик	ABS
4	Клапан термостатич.	Латунь	ЛС-58-3	HPb58-3
5	Футорка термоклапана	Латунь	ЛС-58-3	HPb58-3
6	Крепление	Сталь	Ст3кп	Q235
7	Футорка запорного клапана	Латунь	ЛС-58-3	HPb58-3
8,9	Корпуса клапана и крана	Латунь	ЛС-59-2	CW617N

014 – Габаритные размеры



Коллекторный блок из нержавеющей стали без расходомеров			
К-во выходов	L, мм	К-во выходов	L, мм
2	180	8	480
3	230	9	530
4	280	10	580
5	330	11	630
6	380	12	680
7	430		

015 – Указания по монтажу

Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

№	Артикул	Резьба гайки	Параметры трубы, мм
1	MC.402.05	¾"	16*2,0
2	MC.403.05	¾"	16*2,2
3	MC.404.05	¾"	20*2,0

Сборку коллекторного блока и присоединение трубопроводов следует производить с использования герметизирующих материалов (ФУМ, лен и т.п).

Балансировка контуров теплого пола производится с помощью настроечных клапанов с помощью шестигранного ключа SW5.

Термостатические клапаны должны находиться на обратном коллекторе, а расходомеры с регулировочными клапанами – на подающем.

016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
Не допускается замораживание рабочей среды внутри коллектора.

Техническое обслуживание коллекторных блоков рекомендуется проводить один раз в 6 месяцев с квалифицированным монтажником.

После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть

017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
Транспортировка изделий должна осуществлять в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

020 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия

Таблица материалов приводящих к полному разрушению при контакте с материалами коллектора (уплотнители).

№	Размер	Температура, °C
1	Азотная кислота концентрированная	80
2	Амилацетат	20
3	Ангидрид уксусной кислоты	20-80
4	Ацетон	20
5	Бензин-бензол	20
6	Деготь	20
7	Пар	130
8	Перекись водорода водный	20
9	Пропиленоксид	20
10	Сернистый углерод	20
11	Соляная кислота концентрированная	20-60
12	Метилметакриллат	20
13	Нафталин	60
14	Нитроглицерин	20
15	Толуол	20
16	Трихлорэтилен	20
17	Уксусная кислота водная	100
18	Фосфорная кислота	20
19	Фреон согласно DN 8962 R22	20
20	Хлор и растворы на его основе	20
21	Хлорная кислота	100
22	Царская водка	20
23	Этанол(спирт)	80

Таблица приведенная выше – неполная. При установке изделия в систему со средой отличной от стандартной (вода, воздух) уточняйте возможность применения у представителей компании.

020 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик –
ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19
Производитель –
Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd /
Йорхе Флюид Интелижент Контрол ЛТД
Qinggang Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China
Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай

021 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

022 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.