



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ

ЛАТУННЫЙ КОСОЙ МУФТОВЫЙ



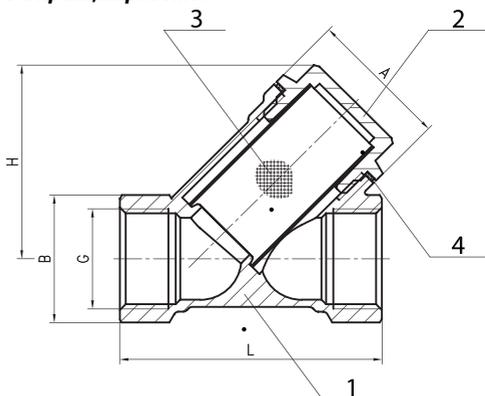
Назначение и область применения

Фильтр применяется для очистки потока от механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов при температуре транспортируемой среды до 150°C.

Технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	Условный проход G		
		1/2"	3/4"	1"
Максимальное рабочее давление	бар	20	20	20
Испытательное давление	бар	30	30	30
Размер ячеек сетки	мкм	400	400	400
Расстояние между ячейками	мм	1,3		
Количество ячеек на см ²	шт	180		
Максимальная рабочая температура	°C	150		
Транспарентность фильтроэлемента	%	25		
Кв, на чистом фильтре	м ³ /час	3,15	5	9,9
Номинальный расход на чистом фильтре	м ³ /час	1,41	2,24	4,43
Срок службы	лет	30		

Устройство и принцип работы



Фильтр состоит из корпуса 1, пробки 2, фильтроэлемента 3 и прокладки 4. Корпус и пробка фильтров диаметром условного прохода до 1" выполнены из горячепрессованной, никелированной латуни марки CW617N по стандарту EN 12165, что соответствует марке ЛС59-1 по ГОСТ 15527-70. Между пробкой и корпусом располагается прокладка из тефлона. В корпус помещен фильтроэлемент из легированной стали AISI 316. Пробка фильтра имеет отверстие (ушко) для пломбировки.

Номенклатура и габаритные размеры

Условный проход G	Вес, г	Размеры, мм			
		A	B	L	H
1/2"	125	Ø29	Ø26,5	56,2	40,2
3/4"	194	Ø33	Ø32	66,2	46,7
1"	370	Ø42	Ø40	84	59,6

Характеристики резьбы по ГОСТ 6357

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

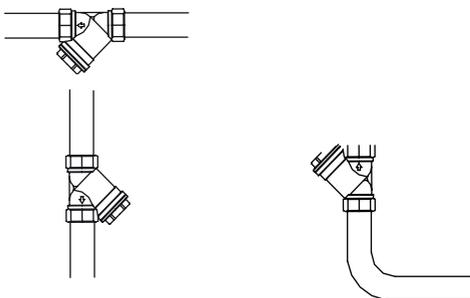
Фильтр может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, при этом пробка фильтра должна быть направлена вниз (см. рисунок). При направлении потока снизу-вверх необходимо выполнить горизонтальный участок для правильной установки фильтра, иначе установка фильтра приведет к засорению нижнего отвода (угольника или тройника) трубопровода.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

ПРАВИЛЬНО

НЕПРАВИЛЬНО



Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входное запорное устройство системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть пробку фильтра и прочистить сетку. При сильной засоренности фильтроэлемент подлежит замене.

Хранение и транспортировка

Хранение осуществлять согласно ГОСТ 15150-69 Таблица 13, п. Ж3, неотапливаемое помещение. Транспортировка может осуществляться железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом.

Возможные неисправности и способы их устранения

